

NÁMSSKIPAN

FYRI

FÍNSTÁLSMIÐ



YRKIS
depilin

Útgávudagur 1. august 2022

INNIHALD

TIL KAPITTUL 1 – UM ÚTBÚGVINGINA	3
TIL KAPITTUL 2 – ÚTBÚGVINGARTÍÐ, BYGNAÐUR OG INNIHALD.....	3
ALMENNAR LÆRUGREINAR	6
YRKISLÆRUGREINIR.....	7
TIL KAPITTUL 3 – FÓRLEIKAMÁL VIÐ ÚTBÚGVINGARLOK	12
TIL KAPITTUL 4 – SVEINAROYND	12
ÁSTØÐILIGI PARTURIN AV SVEINAROYNDINI.....	12
VERKLIGI PARTURIN AV SVEINAROYNDINI.....	13
ENDALIGT SVEINAROYNDARPRÓVTAL	14
SJÚKRAPRÓVTÓKA	15
KÆRUMÓGULEIKAR.....	15
TIL KAPITTUL 5 – GILDISKOMA	15
NÁMSÆTLANIR TIL YRKISLÆRUGREINARNAR Í SMIÐJUÚTBÚGVINGINI	16
SMIÐJUÁSTØÐI	17
MASKINTÓKNI	18
TILFARSLÆRA.....	19
TEKNING.....	20
AUTOCAD	21
KUNNINGARTÓKNI.....	22
SMIÐJUARBEIÐI.....	23
MASKINARBEIÐI	24
SVEISING	25
RØRARBEIÐI	26
BLIKKARBEIÐI.....	27
FYRSTAÐHÁLP	28
ELDSLØKKING	29
VERKLIGU LÆRUNA	30
SVEINAROYND	31

Námsskipan fyrir fínstálsmið

Námsskipan fyrir fínstálsmið , seinast dagförd í 1. august 2022 Yrkisnevndin hevur givið út sambært kunngerð nr. 76 frá 3. júní 2013 um metalútbúgvingar.	
Fyrisitingin hjá Yrkisnevndini	Skúlin, sum bjóðar skúlagongdina í útbúgvingini:
Yrkisdepilin Hoydalsvegur 1 100 Tórshavn Telefon: 30 65 60 www.yrkisdepilin.fo yrkisdepilin@yrkisdepilin.fo	Glasir Janusargøta 3 100 Tórshavn Telefon: 61 60 00 www.glasir.fo post@glasir.fo
Til ber at venda sær til Yrkisdepilin og skúlarnar við spurningum um útbúgvingina og fyrir at fáa meiri kunning um útbúgvingina. Um ósamsvar er millum námsskipanina og útbúgvingarkunngerðina, so er tað altíð útbúgvingarkunngerðin, sum er galdandi!	

Til kapittlu 1 – Um útbúgvingina

Endamálið við útbúgvingini er ásett í kapitli 1 í útbúgvingarkunngerðini.

Til kapittlu 2 – Útbúgvingartíð, bygnaður og innihald

Útbúgvingin tekur 4 ár, og er lutað sundur í skúlagongd og verkliga læru á góðkendum læruplássi.

Skúlagongdin í útbúgvingini er 55 vikur, íroknað eitt sveinaroyndarskeið. Skúlagongdin er lutað í fýra skúlaskeið og eitt sveinaroyndarskeið, og verður skipað samsvarandi mynd 1.

Fyri at halda fram á 3. skúlaskeiði, skal næmingurin hava almennar lærugreinar á C-stigi. Tó er kravið um C-stig ikki neyðugt, um næmingurin hevur ein lærusáttmála.

Mynd 1: Skipan av skúlagongd og longd á skúlaskeiðum:

Skúlaskeið	Vikur
1. skúlaskeið	20
2. skúlaskeið	10
3. skúlaskeið	10
4. skúlaskeið	10
Sveinaroyndarskeið	5

Til samans	55
------------	----

Til ber at byrja útbúgvingina við ella við utan lærusáttmála. Um næmingurin byrjar útbúgvingina utan lærusáttmála, byrjar útbúgvingin við skúlagongd. Ger næmingurin lærusáttmála meðan hann gongur í skúla, verður lærutíðin roknað frá tí degi, skúlaskeiðið, sum hann er í gongd við, er liðugt. Næmingurin fær tó góðskrivað skúlaskeiðið, tá lærutíðin byrjar.

Hevur næmingurin arbeiðsroyndir ella aðra yrkisútbúgving, áðrenn hann byrjar í læru, kann lærutíðin verða stytt sambært meginreglum fyrir stytting í lærusáttmála. Yrkisnevndin tekur avgerð um möguliga stytting av lærutíðini eftir umsókn frá sáttmálapörtunum.

Skúlagongdin í útbúgvingini fevnir um almennar lærugreinar, yrkislærugreinar og vallærugreinar. Í mynd 2 eru lærugreinarnar endurgivnar.

Mynd 2: Førleikamál, ið lærugreinarnar styðja

Lærugreinin styðjar hesi førleikamál.				1.skúla skeið 20 vikur	2.skúl a Skeið 10 vikur	3.skúl a skeið 10 vikur	4.skúl a skeið 10 vikur	Sveinaroynd Rør&Blikk 10 vikur Hinar 5 vikur
Almennar Lærugreinar	Lærugreinaheit i	Lærugreina stig	Vegleiðand i pulstímar 360					
	Alisfrøði	E	72		36	36		
	Enskt	E	72	72				
	Føroyskt	E	72	72				
	Støddfroði	E	72	72				
	Vællærugrei n	E	72		36	36		
Yrkislærugreinar	Lærugreinaheit i	Lærugreina stig	Vegleiðand i pulstímar 1500					
	Móttøka/ samansjóðing		16	16				
	Brandskeið		8	8				
	Fyrstahjálp		12	12				
8-10,13,17 (maskin)	Amboðslæra		50	50				
	arbeiðsumhvør v		8	8				

2,3,8-11,16,17 (Maskin)	Spóntakandi arbeiði (M)		100	100				
1-17 (maskin)	Maskinástøði		54	54				
Fínsmiður 1-10 Rustfastur Fínsmiður 1-12 Rørsmiður 1-8 Rør- blikksmiður 1- 13 Sveisari 1-9	Smiðjuástøði		120	30	30	30	30	
FS 1,3,4,9,10 RFS 1,3,4,8,9,10,11 RS 1,5,6,7 RBS 1,5,6,7,8,9,10,11,12, 13 SV 1,2,3,5,9	Tekning		126	30	28	28	40	
FS 1,3,4,9,10 RFS 1,3,4,8,9,10,11 RS 1,5,6,7 RBS 1,5-,13 SV 1,2,3,5,9	Cadforrit		114	14	20	40	40	
FS 1-10 RFS 1-12 RS 1-8 RBS 1-13 SV 1-9	Smiðjuarbeiði		504	66	138	128	180	
FS 1-10 RFS 1-12 RS 1-8 RBS 1-13 SV 1-9	Sveising		200	100	40	30	30	
	sveinaroynd		180					180
	Sveinaroynd r&b							360
	Tils (SMIÐ)			232	248	248	320	180/360
	Lærugreinaheit i	Lærugrein astig	Vegleiðand i pulstímar 120		40	40	40	
	Sveisval		120					
	Blikkval		120					

	Smiðval		120					
	Motor		120					

Á myndini sæst hvat ella hvørji fórleikamál í kapitli 3 í kunngeröini lærugreinarnar styðja, og í hvørjum skúlaskeiði frálæran í ymisku lærugreinunum fer fram. Býtið av lærugreinum millum skúlaskeiðini er vegleiðandi, og er lagt soleiðis til rættis, at undirvísingin í mest möguligan mun styðjar verkliga partin av útbúgvingini. Skúlin ásetur lutmál fyrir frálæruna í hvørjum skúlaskeiði sær.

Almennar lærugreinar

Almennu lærugreinarnar fevna um ástøðiliga undirvísing, ið skal miða ímóti at menna tann almenna kunnleikan hjá næminginum, og styðja undirvísingina í yrkislærugreinunum.

Somuleiðis skulu almennu lærugreinarnar á 4. skúlaskeiði fyrireika næmingin til framhaldandi útbúgving, og harvið styrkja persónliga menning, lestrarfórleika og samfelagsfatan.

Lærugreinin alisfrøði skal geva næminginum vitan og innlit í alisfrøðilig fyribrigdi, hugtök og arbeiðshættir, sum hava týdning fyrir arbeiði innan yrkið.

Sí leinki: <https://namsaetlanir.fo/yrkisnam/laerugreinar/alisfroedi/alisfroedi-e/>

Lærugreinin enskt skal menna fórleikarnar hjá næminginum at samskifta á enskum máli um tær fakligu uppgávurnar, sum arbeitt verður við. Við hesum mennist orðavalið hjá næminginum, og næmingurin fær betri fórleikar til at samskifta.

Sí leinki: <https://namsaetlanir.fo/yrkisnam/laerugreinar/enskt/enskt-e/>

Lærugreinin føroyskt skal menna fórleikarnar hjá næminginum at samskifta á føroyiskum máli um tær fakligu uppgávurnar, sum arbeitt verður við. Við hesum mennist orðavalið hjá næminginum, og næmingurin fær betri fórleikar til at samskifta.

Sí leinki: <https://namsaetlanir.fo/yrkisnam/laerugreinar/foeroyskt/foeroyskt-e/>

Lærugreinin støddfroði er grundleggjandi fortreyt í öllum teimum uppgávum, sum næmingurin arbeiðir við. Serliga eru tað teir grundleggjandi fórleikarnir, sum verða nýttir – flatamál/vídd, mongd, prísir, handilsrokning, brot og geometri, umframt meira framkomnir roknihættir so sum trigonometri.

Sí leinki: <https://namsaetlanir.fo/yrkisnam/laerugreinar/stoeddfroedi/stoeddfroedi-e/>

Yrkislærugreinir

Námsætlanirnar fyrir einstóku yrkislærugreinarnarsíggjast í fylgiskjali 1 til 13.

Yrkislærugreinarnar sermerkja læruna til maskinsmið, og skulu veita almennan kunnleika og fakligan yrkisførleika. Partar av yrkislærugreinunum eru serlærugreinar, ið eru á hægsta fakliga stigi innan yrki og fata tær um verkliga og ástøðiliga undirvísing, sum skal miða ímóti at veita næminginum serligan yrkisførleika sum maskinsmiður.

Avriksmátini fyrir yrkislærugreinarnar eru í trimum stigum, so til ber er at gera ein karm um lýsing, skjalprógvum og sýning av stigunum, umframt framgongdini í undirvísingini í mun til uppgåvurnar. Arbeit verður á trimum stigum, ið vísa til torleikastigi í námsætlanunum: byrjanarstig, vanastig og framkomið stig:

Byrjanarstig: Næmingurin dugir at loysa eina uppgávu og arbeiða í vandum fórum ella út frá einum kendum greiðsluevni, ella hann dugir at gera torførari arbeiði við vegleiðing. Á hesum stigi verður dentur lagdur á persónligar fórleikar til at seta seg inn í grundleggjandi kunnleika- og hegnisøki í útbúgvingini, og fórleikar til at menna ábyrgd og grundarlag til framhaldandi læru. Á byrjanarstigi skal sjálvstöði somuleiðis verða grundfest í sambandi við at uppgávur verða loystar.

Vanastig: Næmingurin dugir at leggja til rættis og loysa eina uppgávu við vandum ella kendum greiðsluevnum og umhvørvi, sjálvstöðugt og í samstarvi við onnur. Á hesum stigi verður dentur lagdur á persónligar fórleikar til sjálvstöðugt at seta seg inn í torskildari greiðsluevni og at samskifta við onnur um loysnirnar. Afturat hesum verður dentur lagdur á smidleika og tillagingarevní.

Framkomið stig: Næmingurin dugir at meta um ein trupulleika, leggja til rættis, loysa og fremja eina uppgávu ella at loysa ein trupulleika, eisini í óvandum fórum – einsamallur ella í samstarvi við onnur – við atliti at uppgávuni. Á hesum stigi verður dentur lagdur á persónligar fórleikar til sjálvstöðugt at taka ábyrgd og at sýna virkisanda til sjálvur at orða og loysa fakligar og sosialar uppgávur og trupulleikar. Afturat hesum verður dentur lagdur á tilvitan um góðsku og skapanarevní.

Vallærugreinarnar skulu miða eftir at nøkta áhugamál næmingsins, at stuðla áhugan fyrir framhaldandi útbúgving og at menna yrkis- og lestrarførleikan. Vallærugreinarnar skulu eisini stimbra vanligu fórleikakròvini og arbeiðsmöguleikarnar í samfelagnum.

Mynd 3 endurgevur málini fyrir verkliga partin av útbúgvingini. Á myndini verður eisini víst á, hvat ella hvørji fórleikamál í kapitli 3 í útbúgvingarkunngerðini, einstóku málini styðja.

Mynd 3: Fórleikamál, ið verkliga lærana styðjar fyrir rørsmið

Málini fyrir verkligu læruna styðja fylgjandi fórleikamál.	Mál fyrir verkligu læruna
--	---------------------------

Talmerkingin av förleikamálunum vísir til talmerkingina í útbúgvingarkunngerðini.	
§ 16, 1r	vanligt installationsarbeiði við atliti at lögum og ásetingum, arbeiðshættum og mannagongdum,
§ 16, 2r	seta upp og stilla HVS stýringarskipanir og veita kundavegleiðing,
§ 16, 3r	ráðgeva um orku optimering og alternativar orkuhættir,
§ 16, 4r	gera HVS innleggingar umframt at uppseta, umvæla og geva tænastu til oljuketlar og varandi orkuinstalláónir,
§ 16, 5r	fremja samankomingar í mun til galdandi standardir,
§ 16, 6r	gera tilskeringar og evna til rættar-, skráa rog heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir til galdandi standardir,
§ 16, 7r	leggja til rættis og gera minni skap í plátu-, rør- og stálprofilum í eini samlaðari framleiðslu-, umvælingar og viðlíkahaldstilgongd,
§ 16, 8r	nýta brukara og installationsvegleiðingar við stöði í grundleggjandi vitan um góðskutrygging.

Mynd 4: Förleikamál, ið verkliga læran styðjar fyrir Rustfastan kleinsmið

Málini fyrir verkligu læruna styðja fylgjandi förleikamál.	Mál fyrir verkligu læruna
Talmerkingin av förleikamálunum vísir til talmerkingina í útbúgvingarkunngerðini.	
§ 16, 1rk	at leggja til rættis og gera minni skap í plátu-, rør og stálprofilum í eini samlaðari framleiðslu-, umvælingar- og viðlíkahaldstilgongd,
§ 16, 2rk	at leggja til rættis og gera einfaldar uppgávur við hondstýrdum og maskinellum arbeiðshættum
§ 16, 3rk	at gera tilskeringar, og evna til rættar-, skráar- og heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir til galdandi standardir,
§ 16, 4rk	at fremja samlingar í eini framleiðsluætlan í mun til galdandi standardir,
§ 16, 5rk	at montera og demontera lutir, maskinur og installáónir,
§ 16, 6rk	at viðlíkahalda framleiðslutól,
§ 16, 7rk	at gera eftirlitsmátingar í mun til givnar

	standardir,
§ 16, 8rk	at leggja til rættis og gera samansettar framleiðslu uppgávur í rustfríum stáli, til hetta hoyrir eisini CAD-forritan og brúk av CNC- stýrdum maskinum,
§ 16, 9rk	at velja út og fremja eignaðar arbeiðshættir til at skera og forma skurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum,
§ 16, 10rk	at velja út og fremja eignaðar samankomingarhættir av rustfríum tilfari,
§ 16, 11rk	at leggja til rættis og fremja samansetingar av forgreiningum og bukkingum í rórum í rustføstum stáli í mun til galdandi standardir,
§ 16, 12rk	at velja út eignaðar eftirviðgerðir og fremja yvirflatu og eftirviðgerð av rustføstum stáltilfari í mun til galdandi standardir.

Mynd 5: Førleikamál, ið verkliga læran styðjar fyrir Kleinsmið

§16, 1k	at leggja til rættis og gera minni skap í plátu-, rør og stálprofilum í eini samlaðari framleiðslu-, umvælingar- og viðlíkahaldstilgongd,
§16, 2k	at leggja til rættis og gera einfaldar uppgávur, við hondstýrdum og maskinellum arbeiðshættum.
§16, 3k	at gera tilskeringar og evna til rættar-, skráar- og heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir til galdandi standardir,
§16, 4k	at fremja samlingar í eini framleiðsluætlán í mun til galdandi standardir,
§16, 5k	at montera og demontera lutir, maskinur og installátiónir,
§16, 6k	at viðlíkahalda framleiðslutól,
§16, 7k	at gera eftirlitsmátingar í mun til givnar standardir
§16, 8k	at yvirflatu- og eftirviðgera metall og annað tilfar í eini framleiðslu- og umvælingarstöðu við atliti at góðsku og galdandi standardum

§16, 9k	at leggja til rættis og gera samansettar uppgávur, til hetta hoyrir eisini forritan og brúk av CNC- stýrdum maskinum,
---------	---

Mynd 6: Førleikamál, ið verkliga lærana styðjar fyri Rør & blikksmið

Málini fyri verkligu læruna styðja fylgjandi førleikamál. Talmerkingin av førleikamálunum vísir til talmerkingina í útbúgvíngarkunngerðini.	Mál fyri verkligu læruna
§ 16, 1rb	at gera alt vanligt installitasjónsarbeiði innan hita, vatn og sanitet í bústaðar- og vinnubygningum við atliti at galdandi normum, arbeiðshættum og mannagongdum,
§ 16, 2rb	at seta upp og innstilla hvsstýringarskipanir og veita kundavegleiðing um brúk,
§ 16, 3rb	at nýta brúkara- og installatiónsvegleiðingar á enskum, donskum og føroyskum,
§ 16, 4rb	at ráðgeva kundum um orkuoptimering og kenna til alternativar orkuhættir,
§ 16, 5rb	at gera hvs-innleggingar umframt at uppseta, umvæla og geva tænastu til oljuketlar og varandi orkuinstallatiúnir,
§ 16, 6rb	at gera tunnplátu samankomingar við sveising úr aluminium, stáli og rustfastum tilfari,
§ 16, 7rb	at gera lodding, nitting, falsing v.m. eftir galdandi reglum,
§ 16, 8rb	at tekna og gera útfellingar úr plátum,
§ 16, 9rb	at leggja til rættis og gera minni skap í plátu-, rør og stálprofilum í eini samlaðari framleiðslu og viðlíkahalda og umvæla tilíkt,
§ 16, 10rb	at takamát og gera allar vanligar inndeckningar innan yrkið,
§ 16, 11rb	at takamát og gera ventilatiónslutir,
§ 16, 12rb	at duga siðbundið og grundleggjandi hondverk innan blikksmiðuyrkið,
§ 16, 13rb	at duga kappabjálving,

Mynd 7: Førleikamál, ið verkliga lærana styðjar fyrir sveisara

Málini fyri verkligu læruna styðja fylgjandi førleikamál.	Mál fyri verkligu læruna
Talmerkingin av førleikamálunum vísir til talmerkingina í útbúgvingarkunngerðini.	
§ 16, 1s	at gera tilskeringar og evna til rættar-, skráar- og heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum,
§ 16, 2s	at leggja til rættis og gera einfaldar framleiðsluuppgávur, manuelt eins væl og við maskinum,
§ 16, 3s	at leggja til rættis og gera skap í plátu-, rør- og stáltvørskurðum,
§ 16, 4s	at velja út og viðgera tilfar eftir krøvum og endamáli,
§ 16, 5s	at gera samankomingarhættir í mun til galdandi krøv,
§ 16, 6s	at viðlíkahalda amboð,
§ 16, 7s	at yvirflatu- og eftirviðgera metall og annað tilfar við atliti at dygd, normum og krøvum,
§ 16, 8s	at kunna leggja til rættis samansettar sveisi uppgávur,
§ 16, 9s	at velja út og gera samansettar sveisihættir.

Fyri at rökka førleikamálunum fyrir útbúgvingina, skal læruplássið leggja verkligu læruna soleiðis til rættis, at næmingurin í mest möguligan mun fær høvi til at arbeiða við uppgávunum, sum nevndar eru á mynd 3.

Vavið av arbeiðsuppgávum á læruplássinum kann tó hava við sær, at næmingurin ikki fær høvi til at arbeiða við öllum uppgávunum í verkligu læruni, og heldur ikki innan fyrir eitt ávíst tíðarskeið. Tað er tó ábyrgdin hjá læruplássinum at tryggja eina so fjölbroytta læru sum gjörligt, möguliga við at næmingurin ein part av lærutíðini er hjá einum útisetavirki og arbeiðir við teimum uppgávum, sum læruplássið ikki arbeiðir við.

Fyri at fylgja lærutilgongdini hjá næminginum, skal næmingurin í lærutíðini í minsta lagi til 3 samrøður við læruplássið. Samrøðurnar hava fylgjandi endamál:

1. Samrøða I er ein samrøða, har næmingurin og læruplássið leggja fram sínar væntanir til útbúgvingartíðina. Samrøðan eigur at verða hildin árenn royndartíðin á 6 mánaðir er úti.

2. Samrøða II og III eru samrøður, har næmingurin og læruplássið taka saman um og eftirmeta útbúgvingargongdina higartil.

Til kapittul 3 – Førleikamál við útbúgvingarlok

Førleikamálini, sum næmingurin skal duga við lokna útbúgving, eru ásett í kapiti 3 í útbúgvingarkunngerðini.

Til kapittul 4 – Sveinaroynd

Sveinaroyndin er partur av sveinaroynndarskeiðnum, ið skúlin skipar fyrir og sum varir 5 vikur. Kunngerð um próvtókur í yrkislærugreinum og fremjingarreglur fyrir yrkis- og sveinaroyndir er galdandi fyrir fremjan av sveinaroynndini.

Fyrir at innskriva seg til sveinaroynndarskeiðið, skal næmingurin hava staðið 1. – 3. skúlaskeið sambært ásetingunum í kunngerð um felags reglur fyrir yrkisútbúgvingar, og hava góðkendan lærusáttmála.

Umframt sjálvu sveinaroynndina, fevnir sveinaroynndarskeiðið eisini um fyrireiking til sveinaroynndina, ið skúlin skipar fyrir. Til fyrireiking fær næmingurin 96 pultstímar.

Skúlin leggur til rættis tíðarætlan fyrir sveinaroynndarskeiði, ið næmingurin fær útflyggjaða, tá hann verður boðsendur at móta.

Sveinaroyndin fevnir um tveir hóvuðspartar – ein ástøðiligan part og ein verkligan part.

Yrkisnevndin ger uppgávurnar til sveinaroynndina.

Skúlin skal tilnefna ein ansara at hava umsjón við sveinaroynndini. Ansari skal hava umsjón við ástøðiliga og verkliga partinum av sveinaroynndini, so næmingar m.a. ikki taka ímóti hjálp frá øðrum meðan arbeitt verður við sveinaroynndini, utan so at talan er um eina serstøðu (m.a. orðblindni).

Ástøðiligi parturin av sveinaroynndini

Ástøðiligi parturin av sveinaroynndini fevnir um eina skrivliga roynd.

Til skrivligu royndina fær næmingurin 2 klokkutímar

Loyvdir hjálparmiðlar eru fylgiskjøl og lummaroknari, sum skúlin hefur góðkent.

Ein lærari og tveir metingardómarar døma skrivligu royndina.

Givið verður eitt próvtal fyrir skrivligu royndina.

Fyrir at standa ástøðiliga partin av sveinaroynndini, skal næmingurin í minsta lagi hava fingið próvtalið 02 fyrir skrivligu royndina.

Verkligi parturin av sveinaroynndini

Verkligi parturin av sveinaroynndini verður gjørdur sum ein verkætlan við tilhoyrandi handaligari uppgávu. Til verkætlanina fær næmingurin í mesta lagi x klokkutímar lutaðar á x dagar. Skúlin ger av, nær royndin byrjar og endar, umframt hvørjar arbeiðstíðirnar eru. Áðrenn verkliga royndin byrjar, skal ansarin býta út verkligu uppgávurnar og kunna næmingarnar um m.a.:

1. Tíðir fyri, nær royndin byrjar og endar.
2. Arbeiðstíð og steðgir.
3. Tilfar og rudding.
4. Atkomu- og rýmingarleiðir og um at halda hesar leiðir fríar.
5. Staðseting av útgerð til eldslökking.
6. Nýtslu av amboðum, sum næmingurin kann brúka.
7. Goymslu av amboðum uttanfyri arbeiðstíð.
8. Aðrar skilhaldsreglar, undir hesum forboð móti rúsdrekka, royking og tendraðum fartelefonum.
9. At næmingurin ikki hevur loyvi at fáa hjálp frá øðrum.
10. Avleiðingarnar um hesar reglar ikki verða fylgdar.

Næmingurin fær útflyggjaða eina uppgávuorðing, sum tekur stöði í einum lærifyridómi.

Verkætlanin skal fevna um:

1. Uppskot um uppgávuloysn
2. Tekningar
3. Uppmátingar
4. Tilfarslista, har grundgivið verður fyri vali av tilfari
5. Val av maskinum og amboðum
6. Trygdarviðurskifti
7. Arbeiðs- og tíðarætlan

Fyri verkliga partin av sveinaroynndini geva lærarin og báðir metingardómarnir eitt felags próvtal fyri ávikavist:

- Nágreini ámátum og vinklum
- Handverklig dygd
- Heildarmeting

Við støði í verkætlani verður hildin ein munlig próvtøka, ið varir 20 minuttir íroknað próvtalsgeving. Til munligu próvtøkuna skal næmingurin leggja verkætlana fram og við henni sýna, hvussu uppgávan verður loyst.

Ein lærari og tveir metingardómarar döma verkætlana og munligu próvtøkuna.

Við støði í einari heildarmeting av verkætlani og munligu próvtøkuni verður givið eitt próvtal fyrir verkætlana.

Fyri at standa verkliga partin av sveinaroyndini skal næmingurin í minsta lagi hava fingið próvtalið 02 fyrir verkligu royndirnar.

Endaligt sveinaroyndarpróvtal

Endaliga sveinaroyndarpróvtalið verður roknað sum eitt vektað miðaltal av próvtalinum fyrir ástøðiliga partin og próvtalinum fyrir verkliga partin av sveinaroyndini.

Próvtalið fyrir ástøðiliga partin skal vektast við $\frac{1}{4}$ og próvtalið fyrir verkliga partin vektast við $\frac{3}{4}$. Í sveinaroyndini verður næmingurin mettur sambært niðanfyristandandi próvtalsstiga:

Próvtal	Merking	Lýsing
12	Fyri framúr gott avrik	Próvtalið 12 verður givið fyrir avrik, sum lýtaleyst ella mest sum lýtaleyst lýkur málini.
10	Fyri sera gott avrik	Próvtalið 10 verður givið fyrir sera gott avrik, ið við onkrum smávegis lýtum lýkur flestu málini.
7	Fyri gott avrik	Próvtalið 7 verður givið fyrir gott avrik, ið við nøkrum lýtum, væl lýkur málini.
4	Fyri hampiligt avrik	Próvtalið 4 verður givið fyrir hampiligt avrik, ið hevur fleiri grov lýti og ikki lýkur málini væl.
02	Fyri toluligt avrik, sum kann verða góðtikið	Próvtalið 02 verður givið fyrir toluligt avrik, ið akkurát stendurmát, og í minsta mun lýkur málini.
00	Fyri ikki nøktandi avrik	Próvtalið 00 verður givið fyrir ikki nøktandi avrik, ið ikki stendurmát og ikki lýkur málini.
-3	Fyri heilt vánaligt avrik	Próvtalið -3 verður givið fyrir heilt vánaligt avrik, sum als ikki kann verða góðtikið.

Tá ið liðugt er at próvdöma sveinaroyndina, skal oyðublað við endaligu próvtölunum fyrir hvønn næming sær sendast til yrkisnevndina.

Yrkisnevndin útskrivar eftirfylgjandi næminginum sveinabrév, ið verður sent læruplássinum 2 – 3 vikur áðrenn lærutíðin hjá næminginum er liðug.

Sjúkrapróvtøka

Um næmingurin gerst sjúkur áðrenn ella meðan sveinaroyndin er, og ikki er férur fyrir at greiða úr hondum sveinaroyndina, áseta skúlin og yrkisnevndin eina sjúkrapróvtøku skjótast gjörligt eftir at næmingurin er vorðin frískur.

Vegleiðing til næming, sum ikki stendur sveinaroyndina:

Um næmingurin ikki stendur sveinaroyndina, skulu metingardómararnir beinanvegin boða skúlanum og yrkisnevndini frá hesum og geva eina stutta skrivilga frágreiðing um orsókina til at næmingurin ikki stóð royndina. Metingarskjöl, sum eru útfylt á nøktandi hátt, kunnu góðgera frágreiðingina.

Skúlin skal hareftir skjótast gjörligt seta seg í samband við næmingin og læruplássið fyrir at fáa greiðu á, hví næmingurin ikki stóð royndina og greiða frá hvørjar möguleikar næmingurin og læruplássið hava, soleiðis at greiða fæst á hvussu farast skal víðari.

Um næmingurin og læruplássið eru samd um, at næmingurin skal fara til nýggja sveinaroynd, og lærusáttmálin gongur út áðrenn næmingurin hevur staðið sveinaroyndina, skal lærusáttmálin leingjast, soleiðis at hann er gallandi alla sveinaroyndina. Leinging av lærusáttmála verður gjørd á oyðublaði, ið er gjört til hetta endamál.

Kærumöguleikar

Um næmingurin metir at fremjanin ella dömingin av sveinaroyndini ikki er nøktandi, kann hann í seinasta lagi 8 dagar eftir at hann er gjørdur kunnigur við úrslitið av sveinaroyndini, kæra málið til yrkisnevndina sambært kunngerð um próvtøkur í yrkislærugreinum og fremjingarreglur fyrir yrkis- og sveinaroyndir. Kæran skal vera skrivilig, og skal stílast til Yrkisdepilin.

Í samband við kærumál um sveinaroynd, skulu metingardómararnir geva eitt ummæli av teimum fakligu spurningunum í kæruni. Metingarskjöl, sum eru útfylt á nøktandi hátt, kunnu góðgera frágreiðingina.

Til kapittlu 5 – Gildiskoma

Námsskipanin er gallandi frá dd.md.20xx og er gallandi fyrir næmingar, ið byrja skúlagongdina eftir 01. august 2013.

Námsætlanir til yrkislærugreinarnar í smiðjuútbúgvingini

Fylgiskjöl 1-15

Fylgiskjal 1

Námsætlan í lærugreinini

Smiðjuástþróði

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Framkomið stig

Vegleiðandi tímatal: 162

Lýsing av lærugreinini:

- Næmingurin fær ástöðiliga vitan, sum ger hann föran at virka sum handverkari í öllum smiðjuverkstöðum innan jarn og metal

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Við undirvísingarlok skal næmingurin duga:

- Grundleggjandi teoretiska vitan, sum stigar undir verkligt arbeiði
- At finna t.d. galdandi normar á skrift ella teldu
- At velja og fremja egnaðar arbeiðshættir til at skera og forma skurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum.
- At velja út og fremja egnaðar samankomingshættir av rustfríum tilfari

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini:

Førleikamál nr.

Próvtøka / eftirmeting:

Verður gjørd í samband við yrkisroyndina

Fylgiskjal 2

Námsætlan í lærugreinini

Maskintökni

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát:

Vegleiðandi tímatal:

Lýsing av lærugreinini:

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini

Próvtøka / eftirmeting

Fylgiskjal 2

Námsætlan í lærugreinini

Tilfarslæra

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Framkomið stig

Vegleiðandi tímatal: 24

Lýsing av lærugreinini:

- At næmingurin fær kunnleika til tey hugtök og ta terminologi, sum hevur at gera við tilfar, sum er viðkomandi í yrkisfakligum høpi. Í frálæruni verður dentur lagdur á fatanina hjá lærlinginum av ymiskum tilfari, eginleikum, nýtsluókjum og trygdina í samband við nýtslu av ymiskum evnum / tilfari. Støðið verður tikið í yrkisfakligum ástøði.

Førleikamál fyrir lærugreinina

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini

Próvtøka / eftirmeting

Fylgiskjal 4

Námsætlan í lærugreinini

Tekning

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Framkomi tig

Vegleiðandi tímatal: 140

Lýsing av lærugreinini:

Næmingurin fær frálæru í tekniteknik, nýtslu av vanligum tekniamboðum, faktekning/projektónstekning, og dugir at nýta hesar tekningar í sambandi við tilgerð og montasju við stöði í gallandi reglum innan konstruktiónstekning.

Førleikamál fyrir lærugreinina:

- At næmingurin dugir at framleiða og avlesa faktekningar sambært DS/ISO, herundir eisini mótseting, snitt, mátilutfall, toleransur og hjálparmyndir.
- At næmingurin dugir at gera og avlesa tekningar í rættvinklaðum projektón og isometriskari avmynding
- At næmingurin dugir at gera útfellingsuppgávur.

Lærugreinin styðjar fylgjandi førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini

Próvtøka / eftirmeting

Fylgiskjal 5

Námsætlan í lærugreinini

Autocad

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Vanastig

Vegleiðandi tímatal: 24

Lýsing av lærugreinini:

Faktekning við teldu.

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini:

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 6

Námsætlan í lærugreinini

Kunningartökni

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát:

Vegleiðandi tímatal:

Lýsing av lærugreinini:

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreininin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvíngarkunngerðini:

Førleikamál nr.

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 7

Námsætlan í lærugreinini

Smiðjuarbeiði

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Framkomið stig

Vegleiðandi tímatal: 372

Lýsing av lærugreinini:

Grundleggjandi smiðjuarbeiði.

Næmingurin fær eina grundleggjandi verkliga og ástøðiliga vitan, sum ger hann föran at virka sum handverkari í öllum smiðjuverkstöðum innan jarn og metal.

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini:

Førleikamál nr.

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 8

Námsætlan í lærugreinini

Maskinarbeiði

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Vanastig

Vegleiðandi tímatal: 180

Lýsing av lærugreinini:

Næmingurin dugir at leggja til rættis og útinna uppgávur við vanligum spón takandi maskinum.

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini:

Próvtøka / eftirmeting.

Fylgiskjal 9

Námsætlan í lærugreinini

Sveising

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Framkomi stig

Vegleiðandi tímatal: 210

Lýsing av lærugreinini:

At gera samankomingarhættir í mun til galdandi krøv,

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvirkunngerðini:

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 10

Námsætlan í lærugreinini

Rørarbeiði

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Byrjunarstig

Vegleiðandi tímatal: 20

Lýsing av lærugreinini:

At kunna bukka rør við ella utan hita, (annars sí Smiðjuarbeiði)

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvirkunngerðini:

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 11

Námsætlan í lærugreinini

Blikkarbeiði

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein

Avriksmát: Byrjunarstig

Vegleiðandi tímatal: 20

Lýsing av lærugreinini:

At kunna bukka rør við ella uttan hita, (annars sí Smiðjuarbeiði)

Førleikamál fyrir lærugreinina:

Lærugreinin styðjar fylgjand førleikamál sambært útbúgvingarkunngerðini:

Próvtøka / eftirmeting:

Fylgiskjal 12

Námsætlan í lærugreinini

Fyrstahjálp

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein (arbeiðsumhvørvi)

Avriksmát: Grundskeið í fyrstuhjálp

Vegleiðandi tímatal: 12 (tað til ein og hvørja galdandi hjá Dansk Rødekors.)

Lýsing av lærugreinini:

- At næmingurin er færur fyrir at halda lív í ella fáa lív aftur í persón eftir vanlukku ella brádligari sjúku, til bjargingarfólk ella lækni kemur á staðið.
- At næmingurin fær prógv í fyrstuhjálp (á byrjanarstigi) á grundskeiði.

Førleikamál fyrir lærugreinina:

- Teir 4 høvuðshættirnar í fyrstuhjálp.
- Stigvísa fyrstuhjálp til persón í óviti.
- Fyrstuhjálp til bløðandi persón.
- Fyrstuhjálp til persón í sjokki.
- At flyta ella lyfta persón við skaða.
- Hevur kunnleika um sálarliga fyrstuhjálp
- Hevur kunnleika um m.a. blóðrensli og andaleiðina.
- Hevur kunnleika um hvar lívgøgnini sita.

Undirvist verður í fyrstuhjálp samsvarandi leiðreglum hjá Dansk Rødekors – Dansk Førstehjælpsråd (DFR). Undirvísari skal hava fullgilt “instruktørprógv” fyrir at kunna undirvísa í fyrstuhjálp.

Próvtøka / eftirmeting:

Eftirmetingin tekur stöði í: Í fyrstuhjálp fer próvtøkan fram samsvarandi reglugerð hjá Dansk Rødekors – Dansk Førstehjælpsråd.

Fylgiskjal 13

Námsætlan í lærugreinini

Eldsløkking

Lærugreinabólkur: Yrkislærugrein (arbeiðsumhvørvi)

Avriksmát: Grundskeið

Vegleiðandi tímatal: 8 pultstímar

Lýsing av lærugreinini:

- At næmingurin hevur kunnleika um at fyribyrgja at eldur festur í og hvussu ein skal bera seg at, um eldur er í, og við einföldum hjálparamboðum og –hættum at vera færur fyrir at sløkkja smærri eldar og forða eldi í at breiða seg.
- At næmingurin fær prógv í eldsløkking á byrjunarstigi (grundskeið)

Førleikamál fyrir lærugreinina:

- At næmingurin hevur kunnleika um eldástöði og grundleggjandi sløkkiástöði.
- At næmingurin dugir at fyribyrgja eldáseting.
- At næmingurin dugir at sløkkja smærri eldar.
- At næmingurin dugir ávaringarmannagongdir.
- At næmingurin hevur kunnleika um serligar eld- og spreingivágar.
- At næmingurin hevur kunnleika um m.a. brandteppi, pulvur-,CO₂-,vatn- og skúmsløkking.

Undirvíst verður í eldsløkking samsvarandi leiðreglum hjá "Brand og Sikringsteknisk Forum" (BSF). Undirvísari skal hava fullgilt "instruktørprógv" fyrir at undirvísa í eldsløkking:

Próvtøka / eftirmeting:

- Í eldsløkking fer prótøkan fram samsvarandi reglunum hjá "Brand og sikringsteknisk forum" (brandstöðin)
- Skeiðsváttan verður latin til luttakaran.

Fylgiskjal 14

Námsætlan í lærugreinini

Verkligu læruna

Lærugreinabólkur: Verklig læra á góðkendum læruplássi

Avriksmát: Einki avriksmát

Vegleiðandi tímatal: Einki ásett

Lýsing av verkligu læruni:

Endamálið við verkligu læruni er, at næmingurin:

Førleikamál fyrir verkligu læruna:

Í verkligu læruni skal næmingurin

Próvtøka / eftirmeting:

Læruplássið våttar við starvsváttan, at lærlingur hevur arbeitt við nevndu økjum.

Fylgiskjal 15

Námsætlan í lærugreinini

Sveinaroynd

Lærugreinabólkur: Kleinsmiður, Rustfastur kleinsmiður, Rørsmiður, Rør og Blikksmiðjur og Sveisari

Avriksmát:

Vegleiðandi tímatal:

Útfelling 3 klokkutímar

Ástøði 2 Klokkutímar

Sveinaroynd 54 klokkutímar

Lýsing av lærugreinini:

Endamálið við undirvísingini er, at næmingurin: ger sveinaroynd, ið fevnir um ein ástøðiligan part, eina tekniroynd (útfelling), og ein verkligan part, sum taka støði í fórleikamálunum í útbúgvingini.

Fórleikamál fyrir sveinaroyndina:

Við útbúgvingarlok skal næmingurin duga fórleikamál nr. 1-30