



### Uppgávur, lærlingurinn kemur at takast við

Fyrir at virkið kann góðkennast sum lærupláss til maskinsmið, er neyðugt, at lærlingur arbeiðir við niðanfyrirstandandi virkseminum.

Vinaliga útfyll yvirlitið niðanfyrir, hvussu ofta fyrirkomandi arbeiðir við einstøku uppgávu.

- Hugtakið "Javnan" verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum eru rutina hjá virkinum
- Hugtakið "Sjáldan" verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum verða gjørdar av virkinum, men sum ikki eru rutinuuppgávur
- Hugtakið "Ongantíð" verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum als ikki verða gjørdar av virkinum

### Upplýsingar um útbúgvingina

| Virksemi, tilfar og arbeiðsfatan fyri veruligu læruni  | Javnan | Sjáldan | Ongantíð |
|--|--------|---------|----------|
| 1. tilvitað væl av skeringsamboðum til ymiskt tilfar   |        |         |          |
| 2. leggja til rættis og framleiða lutir á hondstýrdum spóntakandi maskinum   |        |         |          |
| 3. gera arbeiðstekningar við støði í CAD tekni forritum  |        |         |          |
| 4. útinna uppbygging, forritan, feilfinnan og umvæling av einføldum stýringstekniskum skipanum   |        |         |          |
| 5. duga at velja røttu amboð og rætta dátugrundarlagið í samband við framleiðslu uppgávur  |        |         |          |
| 6. stilla og viðlíkahalda arbeiðsamboð og mátiamboð  |        |         |          |
| 7. rætta, stilla og viðlíkahalda maskinur  |        |         |          |
| 8. nýta CNC forrit sambært tekningum   |        |         |          |
| 9. sýna góðskutilvitan, tá uppgávur verða útintar. Hesin førleiki fevnir um málmáting og aðra góðskumáting við nýtslu av skjótilæru og mikrometurmátiamboðum, við atliti at galdandi standardum                  |        |         |          |
| 10. samskipta og gera avtalur við viðskiftafólk grundað á vitan um kundarøkt,  |        |         |          |
| 11. skilliga samskipta um arbeiðsstøðuna á fremmandamáli,  |        |         |          |
| 12. viðlíkahalda, montera og demontera høvuðspartarnar av einum motori og útinna einfaldar umvælingaruppgávur og viðlíkahaldsuppgávur av rørskipanum, pumpum, ventilum og øðrum mekaniskum og tekniskum skipanum |        |         |          |
| 13. brúka KT í sambandi við dagligu arbeiðsuppgávu. Eitt nú at leita eftir viðkomandi tekniskum og fakligum upplýsingum  |        |         |          |
| 14. leggja til rættis og gera minni konstruktiónir av plátu, røri og stálprofilum í einari framleiðslutilgongd, umvælingartilgongd og viðlíkahaldstilgongd, og   |        |         |          |
| 15. útinna samansetingar hættir í eini framleiðslu tilgongd samsvarandi galdandi standardum, íroknað mekanisk og termisk skering, sveising og loddning við meira   |        |         |          |

Góðkenning av virki sum lærupláss verður latin fyri 5 ár í senn.

Viðgerðin av umsóknini um læruplássgóðkenning tekur stóði í [reglugerð um góðkenning av læruplássum](#), sum Yrkisnevndin samtykti 4. mai 2006. Partur av viðgerðini kann eisini vera ein sýnsmeting. Lógargrundarlag: [Løgtingslóg nr 94 um yrkisútbúgvingar frá 1998](#)

Umsóknin verður lögð fyri Yrkisnevndina, at taka stóðu til.

Í sínum metingum um virkið kann fáa góðkenning sum lærupláss, leggur Yrkisnevndin dent á:

1. at yrkislærd fólk er á staðnum, við samsvarandi útbúgving og minst 3 ára arbeiðsroyndum, kann standa fyri upplæringini
2. at virkið javnan fremur allar tær týðningarmestu arbeiðsuppgávurnar, sum hoyra til viðkomandi yrkisgrein
3. at virkið hevur ta útgerð, sum eru neyðug fyri at kunna útinna arbeiðsuppgávurnar smb. pkt. 2.
4. at virkið lýkur treytirnar um arbeiðsumhvørvi, sum eru ásettar í lógum og reglum um gott og trygt arbeiðs - umhvørvi.

Fyrirøkan váttar við síni undirskrift, at givnu upplýsingarnar eru rættar og í samsvari við [galdandi ásetingar](#) á yrkisútbúgvingarøkinum og í [viðkomandi útbúgvingarkunngerð](#)

Fyrirøkan váttar samstundis, at tað er kunnugt við galdandi lóggávu á økinum og við innihaldið í viðkomandi [útbúgvingarkunngerð](#), og at tað er ført fyri at nøkta ásettu krøvini við atlitum at upplæringin innan viðkomandi yrkisgrein.

---

Dagfesting

---

Undirskrift virkisleiðarans

Umsóknin skal sendast til: [yrkisdepilin@yrkisdepilin.fo](mailto:yrkisdepilin@yrkisdepilin.fo)

### Útbúgvingarkunngerðin, vísur á færleikamálini í kapittul 3:

§ 11. Færleikarnir, ið næmingurin skal hava ognað sær við útbúgvingarlok, eru innan hesi øki:

- 1) Ástøði. Grundleggjandi ástøðilig vitan, sum styðjar undir verkligt arbeiði.
- 2) Tilfarslæra. Grundleggjandi vitan um ymisk sløg av stáli, rustfrítt stál, aluminium, kopar, bronsa, nylon o.a.
- 3) Amboð og maskinur. Holla vitan um hondamboð og maskinur.
- 4) Uppmerking. Máting, mátiamboð, uppmerking og góðskutrygging.
- 5) Tilskering og tilevning. Mekanisk og termisk skering, dreying og fresing, sveising og lodding o.a.
- 6) Keldur. At finna galdandi normar o.a. á skrift ella teldu.
- 7) Tekning. Faktekning við hond og við teldu.
- 8) Umhvørvi og persónlig trygd. Rudding og trygd eftir reglum. Fakligar reglur, brandhjálp og fyrstahjálp.
- 9) Skjalføring. Frágreiðing. Kundatænasta.
- 10) Verk. Grundleggjandi hegri sum breiður smiður

§ 13. Færleikarnir til sergreinina maskinsmiður eru hesir:

- 1) at samskifta og samstarva fakligt í fyrirkuni,
- 2) at arbeiða við góðsku í huga og hava kunneika til góðskustýringarskipanir,
- 3) at sýna hugflog í arbeiði sínum við konstruktión og framleiðslu innan yrkisøkini í útbúgving sínari,
- 4) at vera tilvitaður um heilsu, trygd og umhvørvið, HTU í arbeiðsuppgávum í útbúgving sínari,
- 5) at leggja til rættis og framleiða lutir á hondstýrdum spóntakandi maskinum,
- 6) at gera arbeiðstekningar við støði í CAD tekniforritum,
- 7) at útinna uppbygging, forritan, feilfinnan og umvæling av einføldum stýringartekniskum skipanum,
- 8) at duga at velja røtt amboð og rætta dátugrundarlagið í sambandi við framleiðsluuppgávur,
- 9) at eftirkanna mát og skjalføring útintar uppgávur,
- 10) at stilla og viðlíkahalda arbeiðs- og mátiamboð,
- 11) at rætta, stilla og viðlíkahalda maskinur,
- 12) at nýta CNC programmur við nýtslu av ISO kodum sambært tekningum,
- 13) at sýna góðskutilvitan, tá uppgávur verða útintar. Hesin færleiki fevnir um mál- og aðra góðskumáting við nýtslu av skjótilæru og mikrometurmátiamboðum í mun til ásettar standardir,
- 14) at samskifta og gera avtalur við viðskiftafólk grundað á vitan um kundarøkt,
- 15) at skiliga samskifta um arbeiðsstøðuna á fremmandamáli,
- 16) at viðlíkahalda, montera og demontera høvuðspartarnir av einum motori og útinna einfaldar umvælingar- og viðlíkahaldsuppgávur av rørskipanum, pumpum, ventilum og øðrum mekaniskum og tekniskum skipanum,
- 17) at brúka KT í sambandi við dagligu arbeiðsuppgávurnar. Eitt nú at leita eftir viðkomandi tekniskum og fakligum upplýsingum,
- 18) at leggja til rættis og gera minni konstruktiónir av plátu, røri og stálprofilum í einari framleiðslu-, umvælingar- og viðlíkahaldstílgongd, og
- 19) at útinna samansetingarhættir í eini framleiðslutílgongd samsvarandi galdandi standardum, íroknað mekanisk og termisk skering, sveising og lodding við meira.

Les meira í kunngerðini [her](#)