

Umsókn um læruplássgóðkenning

Yrki og sergrein	Fínstálsmiður
------------------	---------------

Navn á fyrirtøku			
Bústaður		Telefon	
V-tal		T-postur	

Umsóknin fevnir um deild	
Dagligur leiðari	
Ábyrgdari av verkligu læruni hjá lærlingum	
Hevur virkið fleiri arbeiðsstaðir?	

Tal av starvsfólkum	
Yrkislærd í føstum fulltíðarstarvi sum fínstálsmiður	
Útlærdir fínstálsmiður við meiri enn 3 ára starvsroyndum	
Hevur fyrirtøkan áður havt læruplássgóðkenning	

Gev gætur:

1. Skrásetingarprógv fyri skráseting í vinnuskránni skal leggjast við
2. Læru- ella sveinabræv hjá ábyrgdara av verkligu upplæruni hjá lærlingum skal leggjast við. Er eingin í føstum fulltíðarstarvi við hesi útbúgvingini, skal virkið gera viðmerking um hetta niðanfyri.

Stutt lýsing av virkseminum hjá fyrirtøkuni, og tær vørur og tænastrur sum fyrirtøkan veitir. Umframt hetta, møguligar aðrar viðkomandi upplýsingar í samband við umsókn um læruplássgóðkenning.

Uppgávur, lærlingurinn kemur at takast við

Fyrir at virkið kann góðkennast sum lærupláss til fínstálsmið, er neyðugt, at lærlingur arbeiðir við niðanfyrirstandandi virksemin.

Vinaliga útfyll yvirlitið niðanfyrir, hvussu ofta fyrirtøkan arbeiðir við einstøku uppgávu.

- Hugtakið “Javnan” verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum eru rutina hjá virkinum
- Hugtakið “Sjaldan” verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum verða gjørdar av virkinum, men sum ikki eru rutinuuppgávur
- Hugtakið “Ongantíð” verður brúkt um arbeiðsuppgávur, sum als ikki verða gjørdar av virkinum

Upplýsingar um útbúgvingina

Virksemin, tilfar og arbeiðsfatan fyri verkligu læruni	Javnan	Sjaldan	Ongantíð
1. at tilvitað væl av skeringsamboðum til ymiskt tilfar ??			
2. at leggja til rættis og gera minni skap í plátuprofilum, rør- og stálprofilum í eini samlaðari tilgongd í framleiðslu, umvæling og viðlíkahald,			
3. at leggja til rættis og gera einfaldar uppgávur við hondstýrdum og maskinellum arbeiðshættum,			
4. at gera tilskeringar og evna til rættarskurð, skráarskurð og heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum			
5. at fremja samlingar í eini framleiðsluætlan við atliti at galdandi standardum			
6. at montera og demontera lutir, maskinur og installatióinir			
7. at viðlíkahalda framleiðslutól			
8. at gera eftirlitsmátningar við atliti at givnum standardum			
9. at yvirflatviðgera og eftirviðgera metal og annað tilfar í eini framleiðslustøðu og umvælingarstøðu við atliti at góðsku og galdandi standardum			
10. at leggja til rættis og gera samansettar uppgávur, til hetta hoyrir eisini forritan og brúk av CNC stýrdum maskinum, og			
11. at velja og fremja egnaðar arbeiðshættir til at skera og forma skurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum			
12. at samskifta og gera avtalur við viðskiftafólk grundað á vitan um kundarøkt,			
11. at skilliga samskifta um arbeiðsstøðuna á fremmandamáli,			
13. at brúka KT í sambandi við dagligu arbeiðsuppgávu. Eitt nú at leita eftir viðkomandi tekniskum og fakligum upplýsingum.			

Góðkenning av virki sum lærupláss verður latin fyri 5 ár í senn.

Viðgerðin av umsóknini um læruplássgóðkenning tekur støði í [reglugerð um góðkenning av læruplássum](#), sum

Yrkisnevndin samtykti 4. maí 2006. Partur av viðgerðini kann eisini vera ein sýnsmeting. Lógargrundarlag: [Løgtingslóg nr 94 um yrkisútbúgvingar frá 1998](#)

Umsóknin verður lögð fyri Yrkisnevndina, at taka støðu til.

Í sínum metingum um virkið kann fáa góðkenning sum lærupláss, leggur Yrkisnevndin dent á:

1. at yrkislærd fólk er á staðnum, við samsvarandi útbúgving og minst 3 ára arbeiðsroyndum, kann standa fyri upplæringini
2. at virkið javnan fremur allar tær týðningarmestu arbeiðsuppgávurnar, sum hoyra til viðkomandi yrkisgrein
3. at virkið hevur ta útgerð, sum eru neyðug fyri at kunna útinna arbeiðsuppgávurnar smb. pkt. 2.
4. at virkið lýkur treytirnar um arbeiðsumhvørvi, sum eru ásettar í lógum og reglum um gott og trygt arbeiðs - umhvørvi.

Fyrirøkan váttað við síni undirskrift, at givnu upplýsingarnar eru rættar og í samsvari við [galdandi ásetingar](#) á yrkisútbúgvingarøkinum og í [viðkomandi útbúgvingarkunngerð](#)

Fyrirøkan váttað samstundis, at tað er kunnugt við galdandi lóggávu á økinum og við innihaldið í viðkomandi [útbúgvingarkunngerð](#), og at tað er ført fyri at nýkta ásettu krøvini við atlitum at upplæringini innan viðkomandi yrkisgrein.

Dagfesting

Undirskrift virkisleiðarans

Umsóknin skal sendast til: yrkisdepilin@yrkisdepilin.fo

Útbúgvingarkunngerðin, vísur á færleikamálini í kapittul 3:

§ 11. Færleikarnir, ið næmingurin skal hava ognað sær við útbúgvingarlok, eru innan hesi øki:

- 1) Ástøði. Grundleggjandi ástøðilig vitan, sum styðjar undir verkligt arbeiði.
- 2) Tilfarslæra. Grundleggjandi vitan um ymisk sløg av stáli, rustfrítt stál, aluminium, kopar, broсна, nylon o.a.
- 3) Amboð og maskinur. Holla vitan um hondamboð og maskinur.
- 4) Uppmerking. Máting, máti amboð, uppmerking og góðskutrygging.
- 5) Tilskering og tilevning. Mekanisk og termisk skering, dreying og fresing, sveising og lodding o.a.
- 6) Keldur. At finna galdandi normar o.a. á skrift ella teldu.
- 7) Tekning. Faktekning við hond og við teldu.
- 8) Umhvørvi og persónlig trygd. Rudding og trygd eftir reglum. Fakligar reglur, brandhjálp og fyrstahjálp.
- 9) Skjalføring. Frágreiðing. Kundatænasta.
- 10) Verk. Grundleggjandi hegri sum breiður smiður

§ 14. Færleikarnir til sergreinina **fínstálsmiður** eru hesir:

- 1) at leggja til rættis og gera minni skap í plátuprofilum, rørprofilum og stálprofilum í eini samlaðari framleiðslutilgongd, umvælingartilgongd og viðlíkahaldstilgongd,
- 2) at leggja til rættis og gera einfaldar uppgávur við hondstýrdum og maskinellum arbeiðshættum,
- 3) at gera tilskeringar og evna til rættarskurð, skráarskurð og heildarskurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum,
- 4) at fremja samlingar í eini framleiðsluætlan við atliti at galdandi standardum,
- 5) at montera og demontera lutir, maskinur og installatióinir,
- 6) at viðlíkahalda framleiðslutól,
- 7) at gera eftirlitsmátingar við atliti at givnum standardum,
- 8) at yvirflatviðgera og eftirviðgera metal og annað tilfar í eini framleiðslustøðu og umvælingarstöðu við atliti at góðsku og galdandi standardum,
- 9) at leggja til rættis og gera samansettar uppgávur, til hetta hoyrir eisini forritan og brúk av CNC stýrdum maskinum, og
- 10) at velja og fremja egnaðar arbeiðshættir til at skera og forma skurð í plátur, rør og tvørskurðir við atliti at galdandi standardum

Les meira í kunngerðini [her](#)